



下面的信息用于指导操作人员排除使用过程中出现的故障。

因可能涉及更复杂的维修操作知识，并且需要使用相关专业维修工具，所以某些出现故障的泵需由专业技术人员处理或送交授权维修中心。

问题	原因	处理方法
泵在运转时不出水	供水有问题	打开供水阀
		确认供水管路是否处于折叠状态
		进水压力过小，安装增压泵
		勿使空气进入供水管路
泵的压力达不到额定工作压力	泵吸入空气	紧固进水管路
	进水流量不足	更换大尺寸的进水管路
		排除管路扭结情况
		提高过滤器容量或清洁滤芯
		提高转速至额定速度
	进水口和出水口单向阀磨损	更换单向阀(1)
	调压阀座磨损	更换调压阀座
	密封件磨损	更换密封件(1)
喷嘴不适合、磨损	更换喷嘴	
泵的压力不稳	进水口和出水口单向阀磨损	更换单向阀(1)
	单向阀有异物堵塞	清洁单向阀(1)
	系统吸入空气	紧固进水管接头
	密封件磨损	更换密封件(1)
管路震动	单向阀堵塞	更换单向阀(1)
	调压阀故障	更换调压阀
	调压阀回水排放管路太小	更换大尺寸的回水排放管
	压力缓冲器无压力	设置合适的膨胀压力
	泵吸入空气	紧固进水管
压力下降	喷嘴磨损	更换喷嘴
	进水口和出水口单向阀磨损	更换单向阀(1)
	单向阀有异物堵塞	清洁单向阀(1)
	调压阀座损坏	更换调压阀座
	密封件磨损	更换密封件(1)
泵噪音大 连杆磨损	系统吸入空气	紧固进水口处的接头
	进水口和出水口单向阀弹簧损坏或破裂	更换单向阀弹簧(1)
	单向阀有异物堵塞	清洁单向阀(1)
	轴承磨损	更换轴承(1)
	进水温度过高	降低进水温度
泵温度过高	泵运行压力过高	降低压力至额定压力
	驱动皮带过紧	恢复正常的皮带张力
	滑轮和驱动联轴器没有校准	重新校准

(1)必须通过授权服务中心进行的操作



问题	原因	处理方法
曲轴箱进水	柱塞环和柱塞密封件磨损	更换柱塞环和密封件(1)
	空气湿度过高	将油的更换频率提高一倍(与“日常保养表”相比)
	密封件磨损	更换密封件(1)
泵下面的排油管漏油	密封件磨损	更换密封件(1)
	柱塞损坏	更换柱塞(1)
	柱塞环和柱塞密封件磨损	更换密封件(1)

(1)必须通过授权服务中心进行的操作